

A.T. : 1

Άρθρο : ΝΟΙΚ73.100 Επίστρωση επιφανειών στίβου με συνθετικό τάπητα τύπου SANDWICH

Κωδικός αναθεώρησης: ΟΙΚ 7373.1 100%

Επίστρωση επιφανειών στίβου με συνθετικό τάπητα τύπου sandwich πάχους 18-20χιλ. Το ελαστικό δάπεδο, τύπου ταρτάν, θα αποτελείται κατά βάση από μείγμα πολυουρεθάνης και κόκκους ανακυκλωμένου λάστιχου ως πρώτη στρώση και μείγμα πολυουρεθάνης με έγχρωμους κόκκους EPDM ως δεύτερη και τρίτη στρώση δημιουργώντας έτσι ένα δάπεδο υψηλών αντοχών, αναλλοίωτο από την επίδραση των καιρικών συνθηκών και της ηλιακής ακτινοβολίας. Ανάμεσα στην πρώτη και δεύτερη στρώση εφαρμόζεται πολυουρεθανικός, έγχρωμος στόκος για σφράγιση του πορώδους της επιφάνειας του μείγματος βάσης. Η εφαρμογή θα πρέπει να γίνει επάνω σε στεγνές επιφάνειες, καθαρές από υλικά που ενδεχομένως να εμποδίζουν τη συνένωση, π.χ. σκόνη, χαλαρά σωματίδια, σε υπάρχοντα ασφαλοτάπητα κλειστό τύπου A265 ή στεγανοποιημένο βιομηχανικό ελικοπτερωμένο δάπεδο με διπλό νάιλον στην υποδομή για την αποφυγή ανερχόμενων υγρασιών. Πριν την τοποθέτηση της συνθετικής επιφάνειας πρέπει να έχει γίνει η εγκατάσταση, στο τελικό ύψος, όλων των υποδοχών των αθλητικών οργάνων.

Αρχικά η επιφάνεια της ασφάλτου ή του σκυροδέματος θα ψεκαστεί με πολυουρεθανικό primer, χρησιμοποιώντας ψεκαστικό εξοπλισμό χωρίς αέρα (airless sprayer), ή βούρτσες για να επιτευχθεί έτσι η σωστή πρόσφυση μεταξύ της επιφάνειας αυτής και του συνθετικού τάπητα ταρτάν με κατανάλωση 200gr/m². Το στρώμα βάσης του συστήματος πρέπει να κατασκευαστεί όσο το primer είναι ακόμη κολλώδες, εντός 12 ωρών από την εφαρμογή της πρώτης επίστρωσης. Η σκλήρυνση λαμβάνει χώρα σε θερμοκρασία περιβάλλοντος με εξάτμιση του διαλύτη και αντίδραση με την ατμοσφαιρική υγρασία.

Εν συνεχεία θα τοποθετηθεί ένα στρώμα μείγματος πολυουρεθανικής ρητίνης με κόκκους ανακυκλωμένου καουτσούκ κοκκομετρίας 1-3mm (PU BINDER με κόκκους SBR). Το μείγμα αυτό θα απλωθεί με ειδικό finisher ώστε να δημιουργηθεί ένα στρώμα πάχους 16-17mm πάνω από τον ασφαλοτάπητα ή το στεγανοποιημένο βιομηχανικό δάπεδο. Το μείγμα θα παρασκευαστεί επιτόπου με χρήση αναδευτήρα χαμηλής περιστροφής (300-600 στροφές ανά λεπτό), αναμιγνύοντας το για 1-2 λεπτά. Η ανάδευση του μίγματος θα πρέπει να γίνεται με προσοχή και κοντά στις πλευρές και στη βάση του δοχείου, προκειμένου να επιτυγχάνεται ομοιογένεια του μίγματος. Κατά τη στερεοποίησή του, η θερμοκρασία δεν πρέπει να πέσει κάτω από τους 10οC.

Αφού η επιφάνεια στερεοποιηθεί εντελώς (ανάλογα με τη θερμοκρασία και την υγρασία, η στερεοποίηση του επιτυγχάνεται σε 12- 48 ώρες), ακολουθεί η εφαρμογή πολυουρεθανικού σφραγιστικού στόκου σε δύο στρώσεις (2^η και 3^η στρώση), "σταυρωτά" με κατανάλωση 1,5kg-2,5kg. Κατόπιν ακολουθεί η διάστρωση ενός δεύτερου στρώματος ειδικής, πολυουρεθανικής ρητίνης με παράλληλη διασπορά κόκκων EPDM, πάχους 2-3mm. Η πολυουρεθανική ρητίνη απλώνεται με οδοντωτές σπάτουλες και ενώ είναι ακόμη ρευστή γίνεται η επίταση κόκκων EPDM διαμέτρου 1-3mm ώστε η επιφάνεια να αποκτήσει κοκκώδη μορφή (2,5 kg ανά τετραγωνικό μέτρο πολυουρεθανική ρητίνη και 3,6 kg ανά τετραγωνικό μέτρο σε κόκκους EPDM).

Η απόχρωση της τελικής επίστρωσης θα γίνει με υπόδειξη της Υπηρεσίας.

Η γραμμογράφηση θα γίνει σύμφωνα με τις διεθνείς προδιαγραφές, με λευκές ή έγχρωμες γραμμές πάχους 50mm, με χρώματα πολυουρεθάνης συμβατά με την συνθετική επιφάνεια του τάπητα και ανθεκτικά στην χρήση και υπεριώδη ακτινοβολία.

Ο ανάδοχος του έργου πρέπει είτε να παράγει τα εν λόγω συστήματα ως βιομηχανοποιημένα προϊόντα είτε να είναι σε επίσημη συνεργασία με εταιρεία που τα παράγει και που κατέχει σχετική πιστοποίηση ISO 9001 στην παραγωγή και παράλληλα να κατέχει την εξειδικευμένη πιστοποίηση **IAAF** (Διεθνής Ένωση Ομοσπονδιών Κλασικού Αθλητισμού).
Η συνεργασία πρέπει να πιστοποιείται με επίσημη συμβολαιογραφική πράξη.

Τιμή ανά τετραγωνικό μέτρο (m²) περατωμένης επιφάνειας.

ΕΥΡΩ (Ολογράφως) : Πενήντα πέντε
(Αριθμητικώς) : 55,00